

# Eagle™ Pack 720 PRO

## Sistema de inspección por rayos X

**La serie Eagle PRO ofrece interfaces gráficas mejoradas y una detección de contaminantes más precisa en toda su gama de sistemas de inspección.**

Asimismo, ofrece muchas funciones nuevas estándar no sólo para simplificar el manejo de los materiales sino también para agilizar y facilitar la configuración y operación del producto. Ahora tiene a su disposición algoritmos para MDX de doble energía a fin de mejorar la detección de contaminantes en aplicaciones con productos complejos. La versatilidad del software SimulTask™ PRO, recién lanzado al mercado, ofrece diagnóstico automático en pantalla, capacidad de trabajo con múltiples cintas transportadoras y ángulos de visión, como así también el ajuste dinámico de la velocidad de la cinta.

El diseño del Eagle™ Pack 720 PRO le permite inspeccionar cajas con tamaños pequeños y aplicaciones con varias cintas. El sistema proporciona una cobertura de detección de 720 mm (28,3 pulg.) a la altura de la cinta transportadora y puede obtener imágenes con velocidades elevadas de hasta 76 metros/minuto (250 pies/minuto).

El Eagle Pack 720 es capaz de inspeccionar múltiples cintas, por lo que nuestros clientes pueden inspeccionar varias cintas con productos similares o distintos, o destinar una cinta a la producción y la otra al reprocesamiento. Hay paquetes de detección estándar y de alta resolución para ajustarse a las necesidades específicas de cada cliente al establecer un equilibrio entre detección de pequeños contaminantes y velocidades elevadas de producción.

Todos los sistemas de Eagle pueden conectarse a la red, lo que permite el acceso remoto de los especialistas técnicos de Eagle para que puedan proporcionar un diagnóstico con rapidez y frecuentemente corregir el problema sin necesidad de que el técnico de mantenimiento tenga que visitar las instalaciones. El sistema está disponible para índices de protección ambiental IP65 e IP69K, lo que le permite ajustarse al entorno de cualquier línea de empaquetado, y dispone de una cinta transportadora desmontable para facilitar el mantenimiento y la limpieza.

### Diagrama de la geometría del haz

COBERTURA DEL HAZ	ALTURA DEL PAQUETE
408 mm (16,0")	356 mm (14")
454 mm (17,9")	304 mm (12")
500 mm (19,7")	254 mm (10")
546 mm (21,5")	203 mm (8")
592 mm (23,3")	152 mm (6")
638 mm (25,1")	101 mm (4")
683 mm (26,9")	50 mm (2")
720 mm (28,3")	CORREA

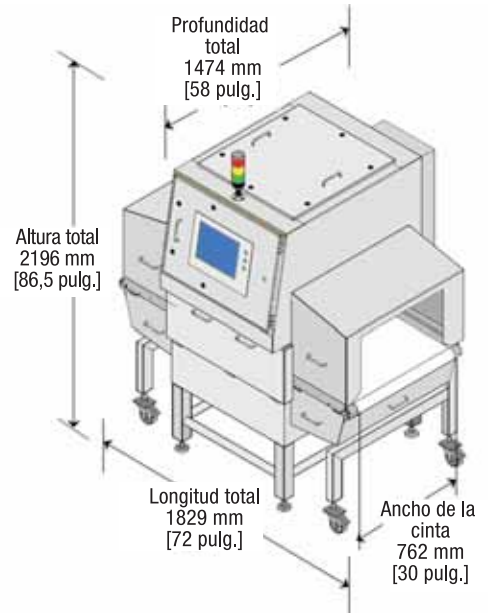


# Eagle™ Pack 720 PRO

## Sistema de inspección por rayos X

### Características y otras ventajas:

- La interfaz de usuario cuenta con un software actualizado con algoritmos optimizados que logran lo último en análisis de imágenes
- La función de autoaprendizaje mediante software y el ajuste dinámico de la velocidad de la cinta transportadora simplifican la configuración del producto
- Sistema de seguridad CAT 3 (EN 954), PLd (EN 13849) con función de diagnóstico automático incorporada
- Imágenes con velocidades elevadas de hasta 76 metros/minuto (250 pies/minuto)
- Compatible con sistema HACCP, registro total de eventos y contaminantes



### Especificaciones

Modelo	Eagle™ Pack720 PRO
Dimensiones máximas del objeto	Consultar geometría del haz
Alturas de cinta transportadora	762 mm a 1219 mm +/- 50 mm (30 pulg. a 48 pulg. +/-2 pulg.)
Longitudes de cinta transportadora	1829 mm (6 pies), 2743 mm (9 pies)
Velocidades de cinta transportadora con la frecuencia de la red	15 a 76 metros/minuto (50 a 250 pies/minuto)
Máximo voltaje del ánodo/ refrigeración	0-70 kV o 0-140 kV / baño de aceite sellado herméticamente
Corriente	1mA/2mA/5mA
Dirección del haz	Centro superior, hacia abajo
Software	Software exclusivo de procesamiento de imágenes SimulTask™
Computadora	Intel® CPU Core2DUO 6400 2 X 2,13 Ghz, 2 GB de RAM con arquitectura de memoria de doble canal, disco duro de 250 GB, Windows® XP, monitor a color con pantalla táctil y teclado USB integrados
Detector	Monoenergético de 1,2 mm o 0,8 mm, o doble energía de 1,2 mm
Convertidor de rayos X	16bit A/D Converter
Entrada/salida	Placa de entrada/salida hasta con cuatro señales de entrada, cuatro salidas de rechazo, cinco indicadores de estado al PLC, interfaz RS-232
Red	Tarjeta de red de 10/100 mbps
Datos estadísticos	Estadísticas sobre producción, rechazos, peso y validaciones del sistema disponibles para la interfaz gráfica de usuario y la base de datos SQL
Fugas de radiación	Cumple todas las disposiciones establecidas en la legislación y normas aplicables a los aparatos emisores de rayos X, incluyendo la 21 CFR 1020.40 y la 21 CFR 179.21
Índice de protección/ temperatura de funcionamiento	IP65/0°-43°C (32°-110°F) o IP69K/0°-43°C (32°-110°F)
Método de refrigeración	IP65/Climatización del aire a 4000 BTU/hora; IP69K/Climatización del aire a 8500 BTU/hora
Potencia necesaria	230 VCA, +10/-15%, 50/60 Hz, 20 A, monofásica
Requisitos de aire	5,5 bares (80 libras/pulgada cuadrada), línea de 9,5 mm (3/8 pulg.), seco y filtrado (sólo cuando incluye selector de rechazo)
Requisitos de agua	Sólo para IP69K - caudal de 7,6 litros/minuto (2,0 galones/minuto)/ Temp. de 10°-32°C (50°-90°F)
Estructura del aparato	Estructura de acero inoxidable chorreado con cinta transportadora desmontable
Cinta transportadora	Reverso sin costuras, impregnado, de fibra de poliéster y recubrimiento de uretano blanco en la capa superior, rango de temperaturas de funcionamiento de -30° a 100°C (-22° a 212°F)



Especialidades Técnicas Industriales S.A.

Av. Triunvirato 4482 - (C1431FBU) CABA

Buenos Aires - Argentina

Tel./Fax: (5411) 4524-5200

www.etisa.com.ar

comex@etisa.com.ar

Sujeto a modificaciones técnicas. © 09/2013 Eagle Product Inspection.

**eagle**  
QUALITY. ASSURED.