

# Eagle™ Pack 550 PRO

Sistema de inspección por rayos X

**Eagle Pack 550 PRO ofrece detección superior de contaminantes y mediciones de calidad para paquetes grandes y de diversos tamaños.**

Ideal para bolsas grandes, bolsitas, cajas, bandejas termoformadas y recipientes con artículos numerosos, el sistema Pack 550 PRO ofrece una detección confiable y precisa de los contaminantes necesaria para el cumplimiento de los estrictos protocolos HACCP y los requisitos de seguridad de los alimentos de los minoristas. Los modos adicionales de inspección como medición de masa, recuento de componentes, nivel de llenado e inspección de sellos garantizan la integridad del producto, maximizando el retorno sobre la inversión.

Pack 550 PRO incorpora el software de imágenes Eagle SimulTask™, de fácil operación, disponible en 19 idiomas diferentes, útiles rutinas de análisis de imágenes, diagnóstico en pantalla y visualización del

estado del sistema de seguridad. Eagle Repository™ permite una cómoda revisión de las estadísticas de producción, además de imágenes rechazadas y guardadas a través de la interfaz del usuario. La información también puede transferirse a una PC o red mediante un dispositivo de memoria USB, para ver estadísticas e informes mediante un navegador estándar de Internet. Todas las máquinas Pack 550 PRO tienen capacidades de red, como el acceso remoto Eagle, que permite que el equipo de asistencia técnica de Eagle pueda hacer diagnósticos y a menudo también correcciones a distancia para maximizar el tiempo de actividad de la máquina.

Las aplicaciones para frutas, verduras, mezclas para ensaladas, frutos secos, cereales y caramelos pueden presentar dificultades para los sistemas estándar de rayos X, pues presentan imágenes complejas donde los contaminantes pueden ser difíciles de localizar.



## Diagrama de geometría del haz

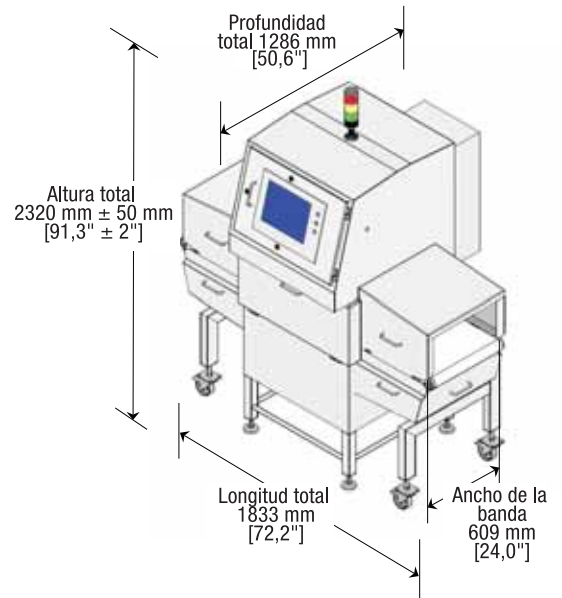
ANCHO DEL HAZ	ALTURA DEL ENVASE
319 mm (12,5")	254 mm (10")
365 mm (14,4")	203 mm (8")
411 mm (16,2")	152 mm (6")
457 mm (18,0")	101 mm (4")
503 mm (19,8")	50 mm (2")
549 mm (21,6")	CINTA

# Eagle™ Pack 550 PRO

## Sistema de inspección por rayos X

La opción de discriminación de materiales con rayos X (MDX) de Eagle resuelve esos problemas mediante el uso de tecnología de energía doble para diferenciar los materiales según su composición química. Esto permite que Pack 550 PRO con MDX identifique más claramente los contaminantes y cuerpos extraños que pueda contener el paquete.

- Los múltiples modos de inspección maximizan el retorno sobre la inversión
- Desarrollado para entornos difíciles, disponible con protección contra penetración IP65 o IP69K
- Aprendizaje automático con valores de velocidad para una configuración rápida de paquete y cambios rápidos de producto
- Extracción sin herramientas de la cinta para facilitar la limpieza y el mantenimiento
- Circuito de seguridad CAT-3 con visualización de estado del sistema estándar
- El software opcional TraceServer™ maneja los datos críticos de inspección en una PC o en red



### Especificaciones

Modelo	Eagle™ Pack 550 PRO
Tamaño máx. del objeto	533 mm (21") Ancho x 178 mm (7") Altura
Longitud y ancho de la cinta transportadora	609 mm x 1833 mm (24" x 72" o 609 mm x 2743 mm (24" x 108")
Altura de la línea	737 mm a 1397 mm, ± 50 mm (29" a 55", ± 2")
Rango de velocidad de la cinta transportadora	15 a 90 m/min (50 a 295 pies/minuto)
Potencia de rayos X	70 kV a 1 mA (70W) estándar; 70 kV a 2 mA (140W), 140kV a 1 mA (140W), o 140 kV a 3,5 mA (490W) opcional
Tipo y emisiones de rayos X	Haz único; emisiones de rayos X <1 uS/h; cumplen 21 CFR 1020.40 y 21 CFR 179.21
Resolución del detector	0,8 mm, o 1,2 mm pitch c/energía simple, o 1,2 mm pitch c/detector de energía doble MDXTM
Modos de inspección	Modos de detección de contaminantes, artículos faltantes, clips, vacíos y excesos, además de modos para masa/peso, forma/posición, nivel de llenado y señal de ajuste para la llenadora
Modo masa/peso	Operación de 2, 3, 5 zonas; peso total, tolerancia de la UE, peso de área selectiva; corrección media móvil promedio y automática; artículos totales aceptados y rechazados por zona; desviación media y estándar, sobrellenado neto, % de sobrellenado
Carga para transportador	9 kg (20 lb) por artículo y 45 kg (100 lb) carga máxima total
Pantalla y sistema operativo	Pantalla táctil a color TFT de 15", 250GB de memoria, SO incorporado Windows Xp, software de imágenes Eagle SimulTask™ 4 disponible en 19 idiomas de la interfaz del usuario diferentes
Seguridad	(2) Paros de emergencia, desconexión principal LTO, Categoría 3 (EN954), circuito de seguridad PLd (EN13849) con visualización del sistema mediante la interfaz del usuario de la máquina
Comunicaciones	(2) Puertos USB 2.0, (1) puerto Ethernet 10 Base-T/100 mbps, (1) puerto en serie RS232
E/S	(4) señales de entrada, (4) señales de salida de rechazo, (5) señales de salida
Protección de hermeticidad	IP65 estándar, IP69K opcional, gabinete con acabado de abrasión por esferas de acero inoxidable Tipo 304
Límites de operación	0°C a 40°C (32°F a 104°F), humedad relativa 25% a 90%, sin condensación
Alimentación eléctrica	230 a, +10%, 50/60 Hz, 20 Amp, unifásico
Refrigeración del sistema	IP65 - estándar con aire acondicionado de 4000 BTU, 8500 BTU para la opción de 490 W; IP69K - enfriado con agua 7,6 LPM (2,0 GPM), suministro de agua de 10° a 32°C (50° a 90°F)
Requisitos de aire	5.5 bares (80 psi), línea de 9,5 mm (3/8"), seco y filtrado cuando hay sistema de rechazo
Especificación de la cinta	Cinta sin costuras de grado alimenticio TPU blanca con límites de operación -30° a 80°C (-22° a 176°F); cumple lo dispuesto en EC 1935/2004 y la Directiva 2002/72/CE; FDA 21 CFR Partes 170-190
Dispositivo de rechazo	Señal 24 V CC, paro de transportador, disparo de aire, empuje, arrastre, barrido superior, elevación caída
Opciones y accesorios	Energía doble MDX, inspección de varias líneas, software TraceServer™, cambio dinámico de producto, guías del producto, contenedores de rechazo, verificación de rechazo, verificación de contador de rechazo, contenedor lleno, baja presión de aire



**Especialidades Técnicas Industriales S.A.**

Av. Triunvirato 4482 - (C1431FBU) CABA

Buenos Aires - Argentina

Tel./Fax: (5411) 4524-5200

www.etisa.com.ar

comex@etisa.com.ar

Sujeto a modificaciones técnicas. © 09/2013 Eagle Product Inspection.

**eagle**  
QUALITY. ASSURED.