

Eagle™ Pack 320 PRO

Sistema de inspección por rayos X

La línea de sistemas de inspección de Eagle proporciona una inspección total de cuerpos extraños contaminantes de metal, piedra, vidrio, plásticos densos y hueso calcificado.

Los sistemas también pueden verificar el peso, medir el nivel de llenado, verificar la presencia/ausencia de componentes y trabajar con varias cintas transportadoras. Eagle puede ayudarle a maximizar la eficiencia global de su línea de producción.

El diseño del Eagle™ Pack 320 PRO le permite inspeccionar líneas flow-wrap con velocidades de funcionamiento elevadas y artículos envasados de tamaño pequeño a mediano. El sistema proporciona una cobertura de detección de 320 mm (12,5 pulg.) a la altura de la cinta transportadora, puede obtener imágenes con velocidades elevadas de hasta 120 metros/minuto (400 pies/minuto) e incluye capacidad para inspección múltiple. Hay paquetes de detección estándar y de alta resolución para

ajustarse a las necesidades específicas de cada cliente al establecer un equilibrio entre detección de pequeños contaminantes y velocidades elevadas de producción.

Todos los sistemas de Eagle pueden conectarse a la red, lo que permite el acceso remoto de los especialistas técnicos de Eagle para que puedan proporcionar un diagnóstico con rapidez y frecuentemente corregir el problema sin necesidad de que el técnico de mantenimiento tenga que visitar las instalaciones. El sistema está disponible para índices de protección ambiental de IP65 e IP69K, lo que le permite ajustarse al entorno de cualquier línea de envasado.



Diagrama de la geometría del haz

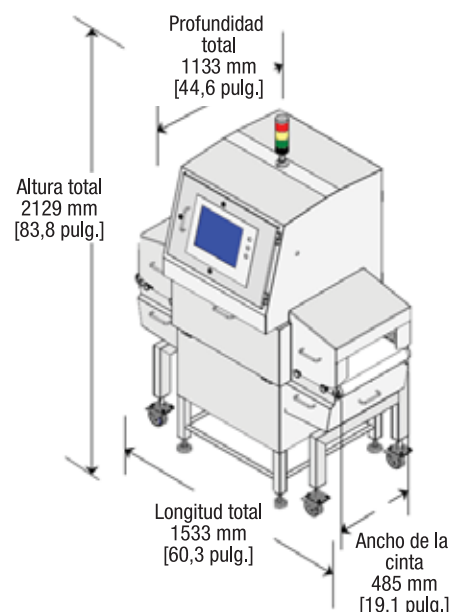
COBERTURA DEL HAZ	ALTURA DEL PAQUETE
212 mm (8,3")	152 mm (6")
249 mm (9,8")	101 mm (4")
286 mm (11,2")	60 mm (2")
320 mm (12,5")	CORREA

Eagle™ Pack 320 PRO

Sistema de inspección por rayos X

Características y otras ventajas:

- Análisis avanzado de imágenes mediante nuestro exclusivo software SimulTask™ para detección y rechazo automáticos
- La función de autoaprendizaje permite una configuración sencilla para productos nuevos
- Tarjetas de módem y Ethernet incorporadas para apoyo técnico remoto
- Imágenes con velocidades elevadas de hasta 120 metros/minuto (400 pies/minuto)
- Desmontaje de la cinta transportadora sin necesidad de utilizar herramientas
- Refrigeración mediante climatización del aire, como elemento estándar en todos los modelos
- Compatible con sistema HACCP, registro total de eventos y contaminantes



Especificaciones

Modelo	Eagle™ Pack 320 PRO
Dimensiones máximas del objeto	Consultar geometría del haz
Alturas de cinta transportadora	737 mm a 1397 mm +/-50 mm (29 pulg. a 55 pulg. +/-2 pulg.)
Longitudes de cinta transportadora	1524 mm (5 pies), 1829 mm (6 pies), 2133 mm (7 pies)
Velocidades de cinta transportadora con la frecuencia de la red	15 a 120 metros/minuto (50 a 400 pies/minuto)
Máximo voltaje del ánodo/refrigeración	0-140 kV / baño de aceite sellado herméticamente
Corriente	1mA/2mA
Dirección del haz	Centro superior, hacia abajo
Software	Software exclusivo de procesamiento de imágenes SimulTask™
Computadora	PC industrial con CPU Intel® Core2Duo E8400 2x 3.0 Ghz, 2 GB de RAM, disco duro de 80 GB, Windows® XP, monitor a color con pantalla táctil y teclado USB integrados
Detector	Monoenergético de 1,2 mm, 0,8 mm o 0,4 mm
Convertidor de rayos X	Convertidor 16 bits A/D
Entrada/salida	Placa de entrada/salida hasta con cuatro señales de entrada, cuatro salidas de rechazo, cinco indicadores de estado al PLC, interfaz RS-232
Red	Tarjeta de red de 10/100 mbps
Datos estadísticos	Estadísticas sobre producción, rechazos, peso y validaciones del sistema disponibles para la interfaz gráfica de usuario y la base de datos SQL
Fugas de radiación	Cumple todas las disposiciones establecidas en la legislación y normas aplicables a los aparatos emisores de rayos X, incluyendo la 21 CFR 1020.40 y la 21 CFR 179.21
Índice de protección/ temperatura de funcionamiento	IP65/0°-43°C (32°-110°F) y IP69K/0°-43°C (32°-110°F)
Método de refrigeración	Climatización del aire a 4000 BTU/hora
Potencia necesaria	230 VCA, +10/-15%, 50/60 Hz, 20 A, monofásica
Requisitos de aire	5,5 bares (80 libras/pulg. cuadrada), línea de 9,5 mm (3/8 pulg.), seco y filtrado
Requisitos de agua	Sólo para IP69K - caudal de 7,6 litros/minuto (2,0 galones/minuto)/ Temp. 10°-32°C (50°-90°F)
Estructura del aparato	Estructura de acero inoxidable chorreado con cinta transportadora desmontable
Cinta transportadora	Reverso sin costuras, impregnado, de fibra de poliéster y recubrimiento de uretano blanco en la capa superior, rango de temperaturas de funcionamiento de -30° a 100°C (-22° a 212°F)



Especialidades Técnicas Industriales S.A.

Av. Triunvirato 4482 - (C1431FBU) CABA

Buenos Aires - Argentina

Tel./Fax: (5411) 4524-5200

www.etisa.com.ar

comex@etisa.com.ar

Sujeto a modificaciones técnicas. © 09/2013 Eagle Product Inspection.

eagle
QUALITY. ASSURED.