

Eagle™ Pack 1000 PRO

Sistema de inspección por rayos X

La línea de sistemas de inspección de Eagle proporciona una inspección total de cuerpos extraños contaminantes del tipo: metal, piedra, vidrio, plásticos densos y hueso calcificado.

Los sistemas también pueden verificar el peso, medir el nivel de llenado, verificar la presencia/ausencia de componentes y trabajar con varias cintas transportadoras. Eagle puede ayudarle a maximizar la eficiencia global de su línea de producción.

El diseño del Eagle™ Pack 1000 PRO le permite inspeccionar cajas de tamaño grande y aplicaciones con varias cintas. El sistema proporciona una cobertura de detección de 1000 mm (39,3 pulg.) a la altura de la cinta transportadora y puede obtener imágenes con velocidades elevadas de hasta 76 metros/minuto (250 pies/minuto). Gracias a la capacidad de inspección en múltiples cintas del Eagle™ Pack 1000 PRO, los clientes pueden inspeccionar varias cintas transportadoras con productos similares o distintos, o bien destinar una cinta a la producción y la otra al reprocesamiento.

Todos los sistemas de Eagle pueden conectarse a la red, lo que permite el acceso remoto de los especialistas técnicos de Eagle para que puedan proporcionar un diagnóstico con rapidez y frecuentemente corregir el problema sin necesidad de que el técnico de mantenimiento tenga que visitar las instalaciones. El sistema está disponible para un índice de protección ambiental IP65 a fin de ajustarse al entorno de casi toda planta de envasado, y dispone de una cinta transportadora desmontable para facilitar el mantenimiento y la limpieza.

Diagrama de la geometría del haz

COBERTURA DEL HAZ	ALTURA DEL PAQUETE
440 mm (17,3")	558 mm (22")
491 mm (19,3")	508 mm (20")
542 mm (21,3")	457 mm (18")
594 mm (23,3")	406 mm (16")
645 mm (25,4")	356 mm (14")
696 mm (27,4")	304 mm (12")
747 mm (29,4")	254 mm (10")
798 mm (31,4")	203 mm (8")
849 mm (33,4")	152 mm (6")
901 mm (35,4")	101 mm (4")
952 mm (37,4")	50 mm (2")
1000 mm (39,3")	CORREA



Eagle™ Pack 1000 PRO

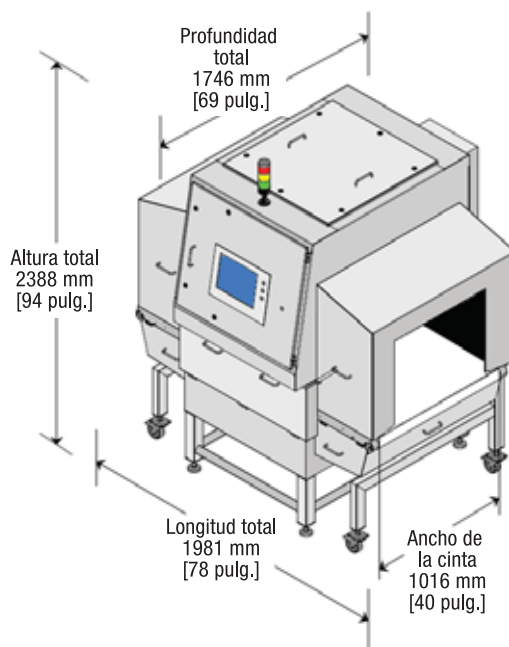
Sistema de inspección por rayos X

Características y otras ventajas:

- Análisis avanzado de imágenes mediante nuestro exclusivo software SimulTask™ para detección y rechazo automáticos
- La función de autoaprendizaje permite una configuración sencilla para productos nuevos
- Tarjetas de módem y Ethernet incorporadas para apoyo técnico remoto
- Imágenes con velocidades elevadas de hasta 76 metros/minuto (250 pies/minuto)
- Refrigeración mediante climatización del aire, como elemento estándar en todos los modelos
- Compatible con sistema HACCP, registro total de eventos y contaminantes

Especificaciones

Modelo	Eagle™ Pack 1000 PRO
Dimensiones máximas del objeto	Consultar geometría del haz
Alturas de cinta transportadora	762 mm a 1219 mm +/- 50 mm (30 pulg. a 48 pulg. +/-2 pulg.)
Longitudes de cinta transportadora	1982 mm (6 pies 6 pulg.), 2896 mm (9 pies 6 pulg.)
Velocidades de cinta transportadora con la frecuencia de la red	18 a 76 metros/minuto (60 a 250 pies/minuto)
Máximo voltaje del ánodo/ refrigeración	0-70 kV o 0-140 kV / baño de aceite sellado herméticamente
Corriente	1mA/2mA/5mA
Dirección del haz	Centro superior, hacia abajo
Software	Software exclusivo de procesamiento de imágenes SimulTask™
Computadora	PC industrial con CPU Intel® Core2Duo E8400 2x 3.0 Ghz, 2 GB de RAM, disco duro de 80 GB, Windows® XP, monitor a color con pantalla táctil y teclado USB integrados
Detector	Monoenergético de 1,2 mm, o doble energía de 1,2 mm
Convertidor de rayos X	Convertidor 16 bits A/D
Entrada/salida	Placa de entrada/salida hasta con cuatro señales de entrada, cuatro salidas de rechazo, cinco indicadores de estado al PLC, interfaz RS-232
Red	Tarjeta de red de 10/100 mbps
Datos estadísticos	Estadísticas sobre producción, rechazos, peso y validaciones del sistema disponibles para la interfaz gráfica de usuario y la base de datos SQL
Fugas de radiación	Cumple todas las disposiciones establecidas en la legislación y normas aplicables a los aparatos emisores de rayos X, incluyendo la 21 CFR 1020.40 y la 21 CFR 179.21
Índice de protección/ temperatura de funcionamiento	IP65/0°-43°C (32°-110°F)
Método de refrigeración	Climatización del aire a 8500 BTU/hora
Potencia necesaria	230 VCA, +10/-15%, 50/60 Hz, 20 A, monofásica
Requisitos de aire	5,5 BAR (80 psi), 9,5 mm (3/8") línea, seco y filtrado (necesario sólo si se suministra con rechazar)
Estructura del aparato	Estructura de acero inoxidable chorreado con cinta transportadora desmontable
Cinta transportadora	Reverso sin costuras, impregnado, de fibra de poliéster y recubrimiento de uretano blanco en la capa superior, rango de temperaturas de funcionamiento de -30° a 100°C (-22° a 212°F)



Especialidades Técnicas Industriales S.A.

Av. Triunvirato 4482 - (C1431FBU) CABA

Buenos Aires - Argentina

Tel./Fax: (5411) 4524-5200

www.etisa.com.ar

comex@etisa.com.ar

Sujeto a modificaciones técnicas. © 09/2013 Eagle Product Inspection.

eagle
QUALITY. ASSURED.