

Eagle™ Tall PRO XS

Sistema de inspección por rayos X

El Eagle™ Tall PRO XS proporciona una inspección total de contaminantes del tipo: metal, piedra, vidrio, plásticos densos y hueso calcificado.

El sistema también puede verificar el peso, comprobar la presencia/ausencia de componentes y detectar defectos como latas abolladas y fallas críticas en las juntas. Eagle puede ayudarle a maximizar la eficiencia global de su línea de producción, por ejemplo, al reducir los bloqueos en el horno giratorio durante el proceso de enlatado.

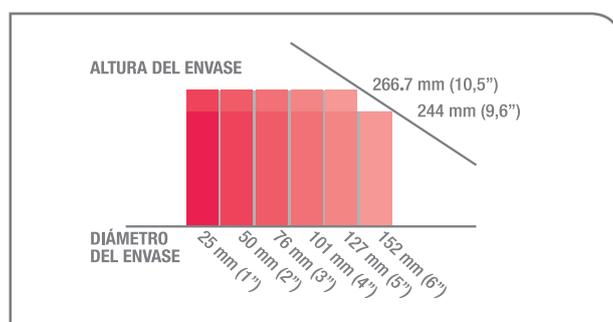
El Eagle™ Tall PRO XS está diseñado para inspeccionar líneas de producción a velocidades elevadas de latas, tarros, botellas y envases de material compuesto, así como otros formatos verticales para envasado. Además, es ideal para clientes con espacio limitado en la línea. La cobertura de detección lateral proporciona una inspección total en una

gran variedad de tamaños de envase y es capaz de llevar a cabo la inspección de múltiples cintas con velocidades superiores a las 1000 unidades/minuto. Hay paquetes de detección estándar y de alta resolución para ajustarse a las necesidades específicas de cada cliente al establecer un equilibrio entre detección de pequeños contaminantes y velocidades elevadas de producción.

Todos los sistemas de Eagle pueden conectarse a la red, lo que permite el acceso remoto de los especialistas técnicos de Eagle para que puedan proporcionar un diagnóstico con rapidez y frecuentemente corregir el problema sin necesidad de que el técnico de mantenimiento tenga que visitar las instalaciones. El sistema está disponible para índices de protección ambiental IP65 e IP69K, lo que le permite ajustarse al entorno de cualquier línea de envasado.



Diagrama de la geometría del haz

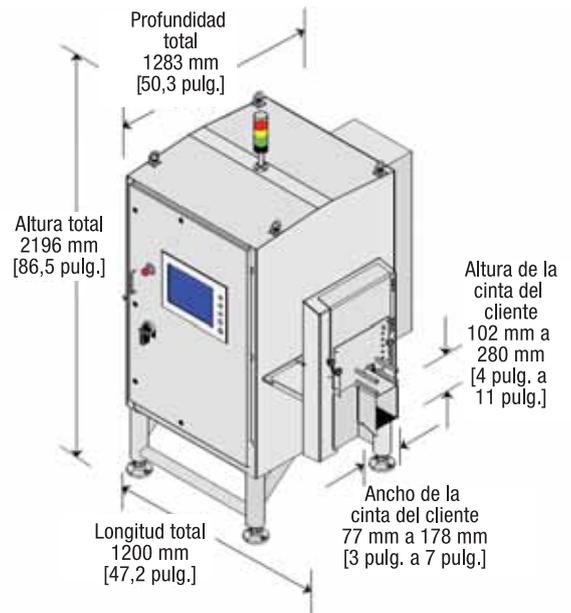


Eagle™ Tall PRO XS

Sistema de inspección por rayos X

Características y otras ventajas:

- Análisis avanzado de imágenes mediante nuestro exclusivo software SimulTask™ para detección y rechazo automáticos
- Capacidad para ajustarse a distintas velocidades de cinta
- De dimensiones compactas, lo que permite la instalación sobre las cintas transportadoras existentes, para una integración sencilla
- Sistema de seguridad CAT 3 (EN 954), PLd (EN 13849) con función de diagnóstico automático incorporada
- Tarjetas de módem y Ethernet incorporadas para apoyo técnico remoto
- Compatible con sistema HACCP, registro total de eventos y contaminantes



Especificaciones

Modelo	Eagle™ Tall PRO XS
Dimensiones máximas del objeto	Consultar geometría del haz
Alturas de cinta transportadora	Se instala sobre cintas transportadoras existentes de entre 812 mm y 1270 mm (32 pulg. a 50 pulg.) de altura
Velocidades de cinta transportadora con la frecuencia de la red	Funciona con cintas existentes, con rangos de velocidad entre 30 y 120 metros/minuto (100-400 pies/minuto)
Máximo voltaje del ánodo/ refrigeración	0-70 kV o 0-140 kV / baño de aceite sellado herméticamente
Corriente	1mA/2mA/5mA
Dirección del haz	Frente superior, dirigido de delante hacia atrás, paralelo a la cinta transportadora
Software	Software exclusivo de procesamiento de imágenes SimulTask™
Computadora	PC industrial con CPU Intel® Core2Duo E8400 2x 3.0 Ghz, 2 GB de RAM, disco duro de 80 GB, Windows® XP, monitor a color con pantalla táctil y teclado USB integrados
Detector	Monoenergético de 1,2 mm o 0,8 mm
Convertidor de rayos X	Convertidor 16 bits A/D
Entrada/salida	Placa de entrada/salida hasta con cuatro señales de entrada, cuatro salidas de rechazo, cinco indicadores de estado al PLC, interfaz RS-232
Red	Tarjeta de red de 10/100 mbps
Datos estadísticos	Estadísticas sobre producción, rechazos, peso y validaciones del sistema disponibles para la interfaz gráfica de usuario y la base de datos SQL
Fugas de radiación	Cumple todas las disposiciones establecidas en la legislación y normas aplicables a los aparatos emisores de rayos X, incluyendo la 21 CFR 1020.40 y la 21 CFR 179.21
Índice de protección/ temperatura de funcionamiento	IP65/0°-43°C (32°-110°F) o IP69K/0°-43°C (32°-110°F)
Método de refrigeración	Climatización del aire a 8500 BTU/hora
Potencia necesaria	230 VCA, +10/-15%, 50/60 Hz, 20 A, monofásica
Requisitos de aire	5,5 bares (80 libras/pulgada cuadrada), línea de 9,5 mm (3/8 pulg.) seco y filtrado (sólo se requiere si se provee con sistema de rechazo)
Requisitos de agua	Sólo para IP69K - caudal de 7,6 litros/minuto (2,0 galones/minuto)/ Temp. 10°-32°C (50°-90°F)
Estructura del aparato	Estructura de acero inoxidable chorreado



Especialidades Técnicas Industriales S.A.

Av. Triunvirato 4482 - (C1431FBU) CABA

Buenos Aires - Argentina

Tel./Fax: (5411) 4524-5200

www.etisa.com.ar

comex@etisa.com.ar

Sujeto a modificaciones técnicas. © 09/2013 Eagle Product Inspection.

eagle
QUALITY. ASSURED.