

Eagle™ QUADVIEW

Sistema de inspección por rayos X

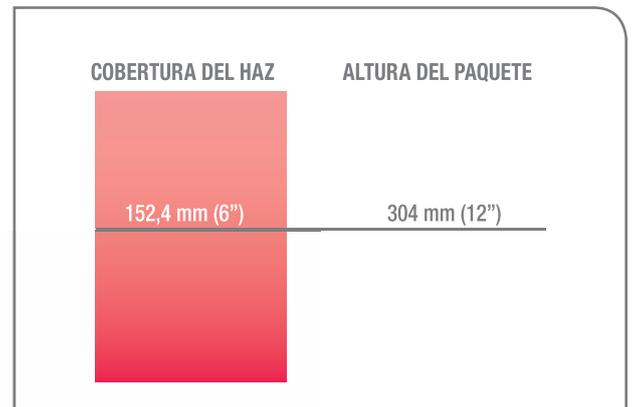
El Eagle QuadView lleva a cabo la inspección de contaminantes como metal, piedra, vidrio, plásticos densos y hueso calcificado.

El sistema también puede verificar el nivel de llenado, medir la cámara de aire y comprobar la presencia/ausencia de componentes.

El Eagle QuadView está diseñado para inspeccionar líneas de producción a velocidades elevadas de tarros, botellas y envases de material compuesto, así como otros formatos verticales para envasado. La cobertura de 4 ángulos de visión para la detección proporciona una capacidad de inspección total para envases de hasta 305 mm (12 pulg.) de altura y 152 mm (6 pulg.) de diámetro, eliminando puntos ciegos que a menudo se producen en el fondo de los envases. Este sistema puede llevar a cabo múltiples inspecciones para tasas de producción en línea superiores a 1000 unidades/minuto. Además dispone de paquetes de detección estándar y de alta resolución para ajustarse a las necesidades específicas de cada cliente al establecer un equilibrio entre detección de pequeños contaminantes

y velocidades elevadas de producción. El Eagle QuadView puede conectarse a la red, lo que permite el acceso remoto de los especialistas técnicos de Eagle para que puedan proporcionar un diagnóstico con rapidez y frecuentemente corregir el problema sin necesidad de que el técnico de mantenimiento tenga que visitar las instalaciones. El sistema está disponible para el índice de protección ambiental IP69K, lo que le permite ajustarse al entorno de cualquier línea de envasado.

Diagrama de la geometría del haz

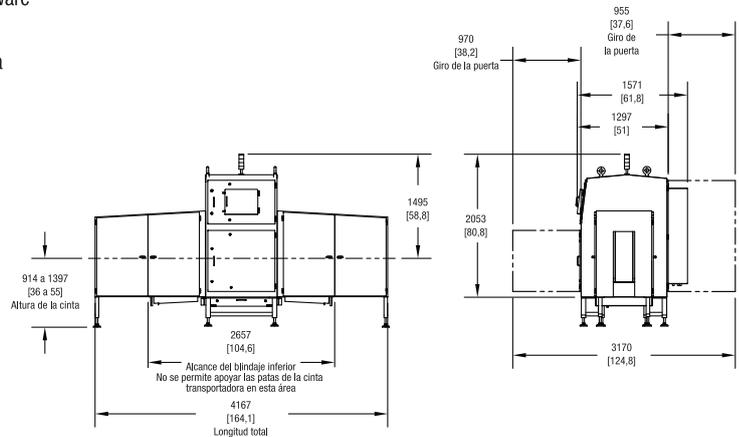


Eagle™ QUADVIEW

Sistema de inspección por rayos X

Características y otras ventajas:

- Análisis avanzado de imágenes mediante nuestro exclusivo software SimulTask™ para detección y rechazo automáticos
- La función de autoaprendizaje permite una configuración sencilla para productos nuevos
- Tarjetas de módem y Ethernet incorporadas para apoyo técnico remoto
- Imágenes con velocidades elevadas de hasta 120 metros/minuto (400 pies/minuto)
- Refrigeración mediante climatización del aire, como elemento estándar en todos los modelos
- Compatible con sistema HACCP, registro total de eventos y contaminantes
- Proporciona una inspección total del fondo del tarro/botella, eliminando los puntos ciegos



Especificaciones

Modelo	Eagle™ QUADVIEW
Dimensiones máximas del objeto	305 mm (12 pulg.) de altura y hasta 152 mm (6 pulg.) de diámetro
Alturas de cinta transportadora	Se instala sobre cintas transportadoras ya existentes de entre 914 mm (36 pulg.) y 1397 mm (55 pulg.) de altura
Velocidades de cinta transportadora con la frecuencia de la red	Funciona con cintas existentes, con rangos de velocidad entre 30-120 metros/minuto (100-400 pies/minuto)
Máximo voltaje del ánodo/ refrigeración	0-140 kV / baño de aceite sellado herméticamente
Corriente	5mA
Dirección del haz	Dos tubos generadores de haces dobles desviados entre sí producen cuatro haces de delante hacia atrás, paralelos a la cinta transportadora
Software	Software exclusivo de procesamiento de imágenes SimulTask™
Computadora	Industrial PC Intel® CPU Core2Duo E8400 2x 3.0Ghz w/2GB RAM, HDD 80GB Windows® XP embedded, touch-screen color monitor w/USB keyboard
Detector	Cuatro detectores monoenergéticos de 1,2 mm
Convertidor de rayos X	Convertidor 16 bits A/D
Entrada/salida	Placa de entrada/salida hasta con cuatro señales de entrada, cuatro salidas de rechazo, cinco indicadores de estado al PLC, interfaz RS-232
Red	Tarjeta de red de 10/100 mbps
Datos estadísticos	Estadísticas sobre producción, rechazos, peso y validaciones del sistema disponibles para la interfaz gráfica de usuario y la base de datos SQL
Índice de protección/ temperatura de funcionamiento	IP69K/0°-43°C (32°-110°F)
Método de refrigeración	Climatización del aire a 12000 BTU/hora
Potencia necesaria	230 VCA, +10/-15%, 50/60 Hz, 20 A, monofásica
Requisitos de aire	5,5 bares (80 libras/pulgada cuadrada), línea de 9,5 mm (3/8 pulg.), seco y filtrado (sólo se requiere si se provee con sistema de rechazo)
Requisitos de agua	Caudal de 7,6 litros/minuto (2,0 galones/minuto)/ Temp. de 10°-32°C [50°-90°F]
Estructura del aparato	Acero inoxidable de acabado Nº 4, conforme a la normativa en materia de higiene del AMI 304
Conveyor belting	Suministrado por el cliente transportadora



Especialidades Técnicas Industriales S.A.

Av. Triunvirato 4482 - (C1431FBU) CABA

Buenos Aires - Argentina

Tel./Fax: (5411) 4524-5200

www.etisa.com.ar

comex@etisa.com.ar

Sujeto a modificaciones técnicas. © 09/2013 Eagle Product Inspection.

eagle
QUALITY. ASSURED.