

# Detector de metales Eagle™ Serie V

## Maximiza la eficiencia de los procesos

**El detector de metales Eagle Serie V, diseñado para inspeccionar productos durante su procesamiento antes de que se les envase en bolsas, sobres o cajas, garantiza máxima confiabilidad y óptimo rendimiento, incluso en espacios restringidos.**

Los detectores de metales se utilizan ampliamente en las industrias de procesamiento y envasado de alimentos y productos farmacéuticos para proteger a los consumidores contra los efectos de la contaminación por metales, y también para mejorar el control de calidad y la eficiencia de la fabricación. También desempeñan un papel importante al ayudar a los fabricantes de alimentos a lograr la conformidad con las normas de seguridad, las directrices de la industria y la legislación.

Los detectores de metales generalmente están instalados en puntos críticos de control (CCP) en diversos procesos de producción donde una auditoría de Análisis de Peligros y Puntos Críticos de Control (HACCP) ha identificado el riesgo de contaminantes ferrosos, no ferrosos y de acero inoxidable.

**Serie V:** La tecnología de alta frecuencia combinada con técnicas de filtrado perfeccionadas proporciona excepcionales niveles de sensibilidad para todo tipo de metales, garantizando máxima protección para el consumidor y tranquilidad para los fabricantes.

Sofisticados sistemas de bobina de detección y sistemas operativos electrónicos permiten la detección incluso de contaminantes difíciles de encontrar como acero inoxidable no magnético y contaminantes no esféricos, como alambre, virutas de metal y astillas metálicas.

El detector de metales Eagle Serie V permite inspeccionar una amplia variedad de aplicaciones de envasado vertical, entre las cuales se incluyen dulces, aperitivos y productos alimenticios procesados con congelamiento rápido individual (IQF), antes del proceso de sellado final del envase.



# Detección de metales con Eagle™ Serie V

## Maximiza la eficiencia de los procesos

### Características y ventajas:

- Pantalla táctil intuitiva a color para el operador, que permite una configuración rápida, maximizando la eficiencia del operador y minimizando el tiempo de inactividad
- Las tecnologías de zona libre de metales Zero Metal Free Zone (ZMFZ) y de cancelación interna de campo Internal Cancellation Field (ICF) minimizan los requisitos generales de altura y permiten que los detectores se instalen en las zonas adyacentes a otras estructuras y equipos metálicos, por ej., entre un sistema de pesaje y una embolsadora, sin perjudicar el desempeño
- Se puede pedir con acabado pintado con sellado IP65, para facilitar los programas de higiene y los regímenes de limpieza, garantizando la confiabilidad y la máxima eficiencia en todos los entornos
- Su compatibilidad con la mayoría de las combinaciones con sistemas de pesaje y embolsadoras permite una integración fácil y maximiza el desempeño. También hay disponibles bastidores de montaje fijos, deslizantes o basculantes y tubos no metálicos de paso de producto para una eficiencia máxima de la instalación y máximo rendimiento del proceso
- La capacidad de inspeccionar productos durante su procesamiento entre el sistema de pesaje y la embolsadora maximiza la eficiencia del proceso
- El software integrado de validación del desempeño y funcionamiento guía al personal de control de calidad a lo largo del desarrollo de un procedimiento completo de validación del sistema, lo que garantiza un desempeño estable y confiable y el cumplimiento de las normas de la industria y las especificaciones de los clientes. Los datos de validación y del desempeño de la línea se guardan dentro del detector de metales y se pueden comunicar a los sistemas de información de gestión de la empresa a través de RS232 o Ethernet inalámbrica, satisfaciendo las necesidades de la toma de decisiones y la diligencia debida

Diámetro de apertura (mm)	Espacio de inserción (mm)
150	190
175	220
200	250

### Especificaciones

Modelo	Serie V
Frecuencia (kHz)	100/300 o 300/800
Construcción	Aluminio pintado
Clasificación IP	Recubrimiento IP 65 para carga de trabajo media
Acceso del usuario	5 niveles de acceso/cuenta, contraseña alfabética
Temperatura de funcionamiento	-10 a 45°C
HR	93% MÁX
Alimentación	100 a 240 V CA, +10%/-15%, 50 a 60 Hz, debe estar puesto a tierra
Conexión	RS-232/422 (valor predeterminado), Ethernet y USB (opcional)
Longitud de cable	Longitud de cable de 0 a 30 m máx. para detector de 100/300 kHz (3 m largo predeterminado) Longitud de cable de 0 a 5 m máx. para detector de 300/800 kHz (3 m largo predeterminado)
Opciones	Kit de prueba, reinicio, torreta audible
Estadísticas	Registro de acceso del usuario, evento de detección, prueba PVR, retención de pico
Seguridad y aprobación	CE, UL
Idiomas	Chino simplificado, inglés



**Especialidades Técnicas Industriales S.A.**

Av. Triunvirato 4482 - (C1431FBU) CABA

Buenos Aires - Argentina

Tel./Fax: (5411) 4524-5200

www.etisa.com.ar

comex@etisa.com.ar

Sujeto a modificaciones técnicas. © 09/2013 Eagle Product Inspection.

**eagle**  
QUALITY. ASSURED.