

Detector de metales Eagle™ Serie F

Para productos en polvo en caída libre

Diseñado para inspeccionar polvos y gránulos finos en caída libre, el detector de metales Serie F presenta una estructura sólida, es fácil de usar y limpiar, ofreciendo la máxima protección, incluso en entornos polvosos.

Los detectores de metales se utilizan ampliamente en las industrias de procesamiento y envasado de alimentos y productos farmacéuticos. Los detectores de metales generalmente están instalados en puntos críticos de control (CCP) en diversos procesos de producción donde una auditoría de Análisis de Peligros y Puntos Críticos de Control (HACCP) ha identificado el riesgo de contaminantes ferrosos, no ferrosos y de acero inoxidable.

Serie F: Las sofisticadas técnicas de filtrado electrónico combinadas con el funcionamiento a alta frecuencia proporcionan excepcionales niveles de sensibilidad de detección y permiten la detección confiable de todos los contaminantes metálicos, incluso los aceros inoxidables no magnéticos más difíciles de detectar.

El producto contaminado se elimina del flujo de producto a través de un dispositivo desviador de alta velocidad y totalmente automático, garantizando una eficiencia operativa optimizada.



Características y ventajas:

- Interfaz para el operador intuitiva y sencilla de usar que facilita el uso y maximiza la eficiencia del operador y el tiempo de actividad al permitir la configuración rápida
- El diseño flexible se adapta a todas las aplicaciones incluso las que involucran polvos finos de alto valor. Las entradas y salidas circulares permiten una integración sencilla con el equipo circundante. Un sello hermético contra el polvo reduce el desperdicio de productos al minimizar el escape de producto en buenas condiciones hacia el canal de rechazo
- La tecnología de cancelación interna de campo (Internal Cancellation Field – ICF) minimiza los requisitos generales de altura y permite que los detectores se instalen en las zonas adyacentes a otras estructuras y equipos metálicos, por ej., entre un aparato de pesaje y una embolsadora, sin perjudicar el desempeño. Su combinación con un dispositivo de rechazo de diseño compacto e innovador permite que los sistemas se instalen en espacios restringidos

Detección de metales con Eagle™ Serie F

Para productos en polvo en caída libre

Características y ventajas (cont.):

- Una estructura sólida y bastidores de soporte de acero inoxidable completamente soldados mejoran la confiabilidad y garantizan un desempeño óptimo, incluso en los entornos más difíciles, al reducir los requisitos de mantenimiento y el costo total de propiedad
- Los desviadores están equipados con bisagras y se pueden desarmar rápidamente sin necesidad de herramientas, lo que minimiza el tiempo de inactividad al facilitar la limpieza entre lotes de producción
- Los patrones de prueba integrados permiten la ejecución de procedimientos de validación del desempeño sin interrumpir el proceso de producción, lo que maximiza el tiempo de funcionamiento y optimiza la eficiencia de la planta. Los datos se pueden utilizar para demostrar el cumplimiento de las disposiciones de las normas y reglamentos de la industria

Modelo	Diámetro nominal interno del tubo (mm)	Productividad típica Kg/hr*	Longitud total** (mm)	Altura máx. de caída*** (mm)
Altura normal				
F100	101	6.000	1.000	550
F125	121	9.500	1.075	800
F150	145	13.500	1.150	800
F200	200	24.000	1.400	800
Altura reducida				
RH F100	101	6.000	810	300
RH F150	145	13.500	1.000	500
RH F200	200	24.000	1.200	500

* Los rangos de productividad se calculan en base a una densidad de producto de 0,56 g/cm³. Los rangos reales dependen de la densidad a granel del producto y sus características de flujo

** Longitud total, sin incluir los kits de prueba

*** Distancia desde la brida de entrada del detector hasta el punto donde el producto comienza a caer

Especificaciones

Modelo	Serie F
Frecuencia (kHz)	100/300 o 300/800
Bastidor de montaje	Bastidor para montaje sobre el suelo o suspendido
Construcción	Con acabado de abrasión por esferas de acero inoxidable (304)
Clasificación IP	Recubrimiento IP66 de alta resistencia
Acceso de usuario	5 niveles de acceso/cuenta, contraseña alfabética
Temperatura de funcionamiento	-10 a 45°C
HR	93% MÁX
Alimentación	100 a 240 V CA, +10%/-15%, 50 a 60 Hz, debe estar conectado a tierra
Conexión	RS-232/422 (valor predeterminado), Ethernet y USB (opcional)
Longitud de cable	Longitud de cable de 1 a 30 m máx. para detector de 100/300 kHz (3 m largo predeterminado) Longitud de cable de 1 a 5 m máx. para detector de 300/800 kHz (3 m largo predeterminado)
Opciones	Kit de prueba, reinicio, torreta audible
Estadísticas	Registro de acceso del usuario, evento de detección, prueba PVR, retención de pico
Seguridad y aprobación	CE, UL
Idiomas	Chino simplificado, inglés



Especialidades Técnicas Industriales S.A.

Av. Triunvirato 4482 - (C1431FBU) CABA

Buenos Aires - Argentina

Tel./Fax: (5411) 4524-5200

www.etisa.com.ar

comex@etisa.com.ar

Sujeto a modificaciones técnicas. © 09/2013 Eagle Product Inspection.

eagle
QUALITY. ASSURED.